

Suvirinimo medžiagos



Medžiagos mažanglių plienų suvirinimui

SG2	ESR 13M	ESB-48	ESB-44
MIG/MAG suvirinimo viela	Elektrodas	Elektrodas	Elektrodas
AWS/ASME SFA-5.18: ER 70 S - 6	AWS/ASME SFA-5.1: E 6013	AWS/ASME SFA-5.1: E 7018	AWS/ASME SFA-5.1: E 7016-H8
EN499: G 42 4 M G3 Si 1	EN499: E 42 0 RR 12	EN499: E 42 3 B 42 H 10	EN499: E 38 2 B 12 H 10



Elektrodai nerūdijančio plieno suvirinimui

20/10BC	Inox 316L	29/9	25/10R
AWS A 5.4: E 308L - 16	AWS A 5.4: E 316L - 17	AWS A 5.4: ~E 312 - 16	AWS A 5.4: ~E 310 - 16
EN 1600: E 19 9 L R 32	EN 1600: E 19 12 3 L R 32	EN 1600: E 29.9 R 32	EN 1600: E 25 20 R 32
Suvirinami plienai: 304, 321, 347	Suvirinami plienai: 316, 347	Skirtingų plienų suvirinimui	Aukštai temperatūrai atspariems plienams suvirinti

Elektrodai ketaus suvirinimui

Fonte-Ni	Ferro-Ni	Fonte-Fe	Bimetal-NiFe
95% nikelis	60% nikelis - 40% geležis	Geležies pagrindas	Ketaus ir plieno suvirinimui
AWS A 5.15: E Ni-CI	AWS A 5.15: E NiFe-CI	AWS A 5.15: ESt	AWS A 5.15: E NiFe-CI
EN 8573: ENiBG 11	EN 8573: E NiFe-1 BG 13	EN 8573: E Fe-1	EN 8573: E NiFe - 1 BG 21

Elektrodai aliuminio suvirinimui

AL 105	AL 112
AWS A 5.10: ER4043	AWS A 5.10: ER4047
DIN: AISi 5	DIN: AISi 12